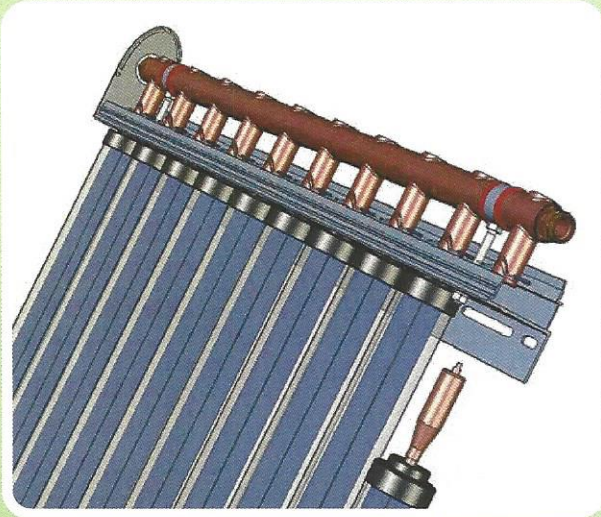




Eigensichere 100 °C HEATPIPE Voll-Vakuumröhre



Produktvorteile

- eigensicher: durch integrierten Überhitzungsschutz
- rein physikalische Abschaltung: kein Verschleiß von Bauteilen
- Temperaturbegrenzung verhindert gefährliche Dampfschläge (Kavitation)
- Abschalttemperatur liegt bei 100°C
- Ausdehnungsgefäß 60 % kleiner als bei Kollektorsystemen mit hohen Stagnationstemperaturen
- auf das Vorschaltgefäß kann grundsätzlich verzichtet werden

- Wärmeausleitrohr und Absorber sind durch Vakuum geschützt
- patentierte Glas-Metallverbindung ermöglicht stabiles Vakuum über 20 Jahre
- erhältlich als Power-Variante (Absorber beidseitig beschichtet)

- hoher Wirkungsgrad
- witterungsbeständige Nanobeschichtung für besonders hohe Hagelschlagfestigkeit (Hagelschlagprüfung nach EN 12975-2 TÜV Rheinland)

Anwendungsgebiete

- Heizungsunterstützung und Warmwassererzeugung
- Prozesswärme
- Sonnenhäuser (komplette Beheizung und Warmwasserbereitung)